



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

CT600
CT600F

LIGNE D'**OPTIMISATION**
POUR **COUPES ANGULAIRES**
AVEC UNITÉ DE FRAISAGE

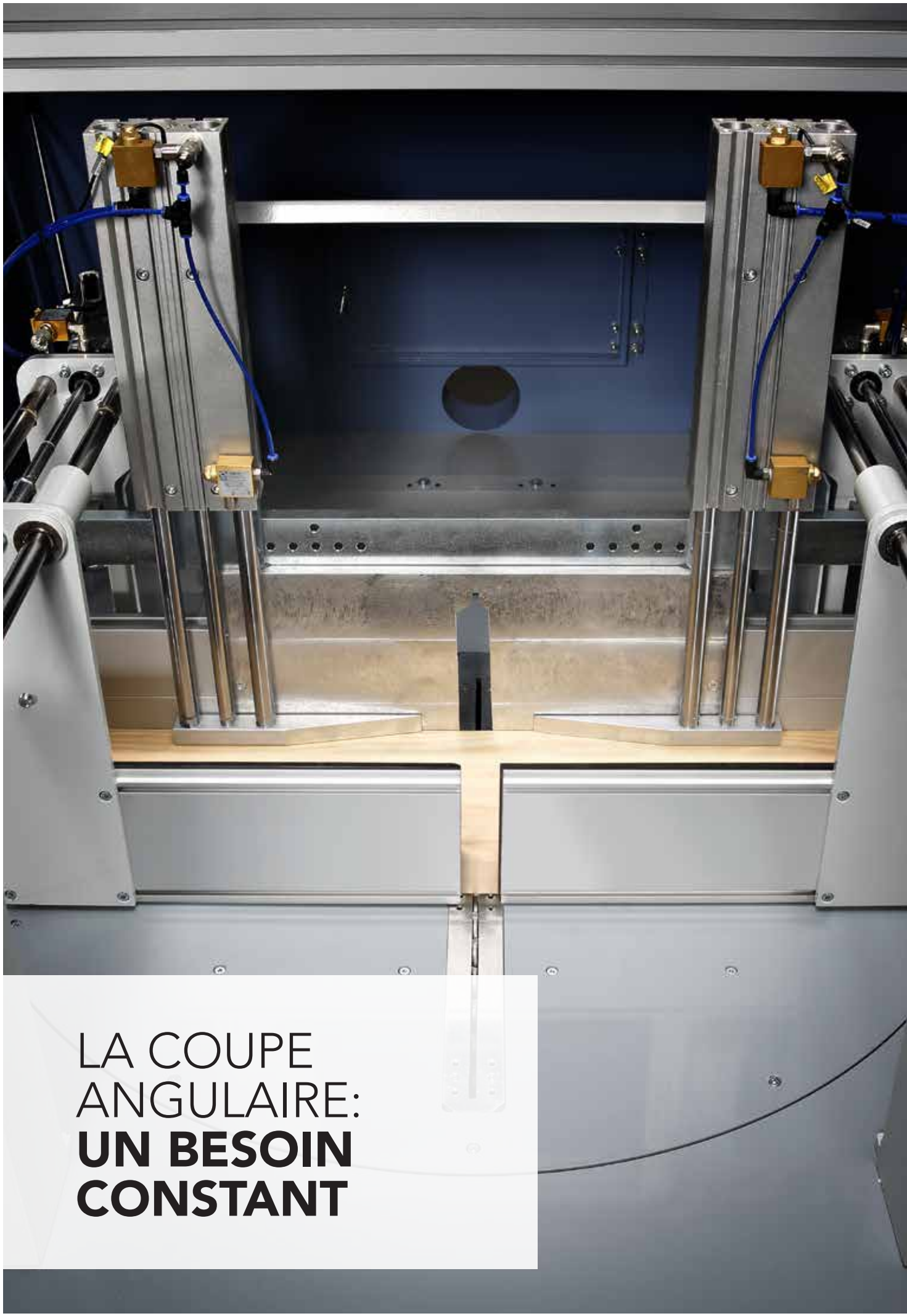
CT600 - CT600F

La tronçonneuse CT600 à plan rotatif est la machine de pointe de la production Stromab ; outre qu'il s'agit de la tronçonneuse à plan rotatif la plus vendue dans le secteur des machines à bois, elle est considérée comme une référence aussi bien par nos clients que par nos concurrents.

Grâce à un parc de machines installées supérieur à 200 unités, l'évolution de la CT600 d'une année à l'autre a permis d'atteindre des niveaux inimaginables lors de son lancement. Nous avons cru dans l'idée selon laquelle la coupe angulaire répondait à un besoin croissant dans le secteur du bois, aussi nous avons effectué d'une année à l'autre d'importants investissements dans le développement de cette machine, en commençant par la mécanique et par un design 100% italien mais en la dotant d'une électronique allemande pour répondre aux besoins des marchés les plus exigeants (France, Allemagne, Italie et États-Unis).

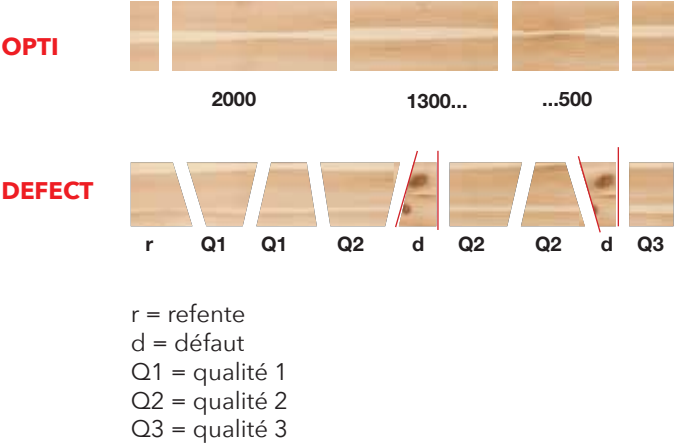
DESIGN & TECH :
FORMES DÉPOUILLÉES,
ERGONOMIE ET
TECHNIQUE.





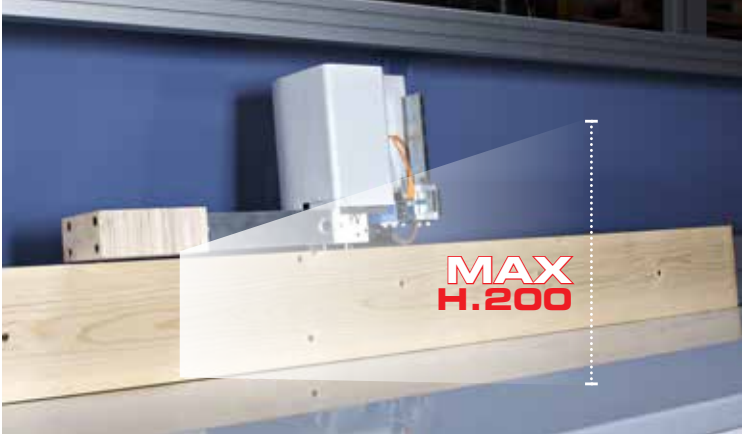
CT600

Détail du système de blocage des pièces en usinage : les presseurs de blocage frontaux à contrôle indépendant garantissent le parfait alignement de la pièce sur le guide postérieur y compris dans le cas des angles très aigus. Ce système permet par ailleurs de bloquer parfaitement les pièces très courtes pendant la phase d'usinage.



Hauteur maximale de coupe.

Détail du pousseur avec capteur de mesure de la pièce



LA COUPE
ANGULAIRE:
**UN BESOIN
CONSTANT**

CT600F



Ces dernières années, nous avons introduit un groupe de fraisage qui, associé à la CT600, transforme cette machine née comme tronçonneuse à poussoir en un véritable centre d'usinage qui allie coupe et fraisage. Aujourd'hui, la CT600F est une nouvelle référence pour la production de maisons en bois (TRUSS et ossatures bois).

Détail du système de blocage des pièces en usinage.
La combinaison du presseur vertical supérieur associé aux deux presseurs à traction frontale permet un blocage parfait pendant l'opération de fraisage.

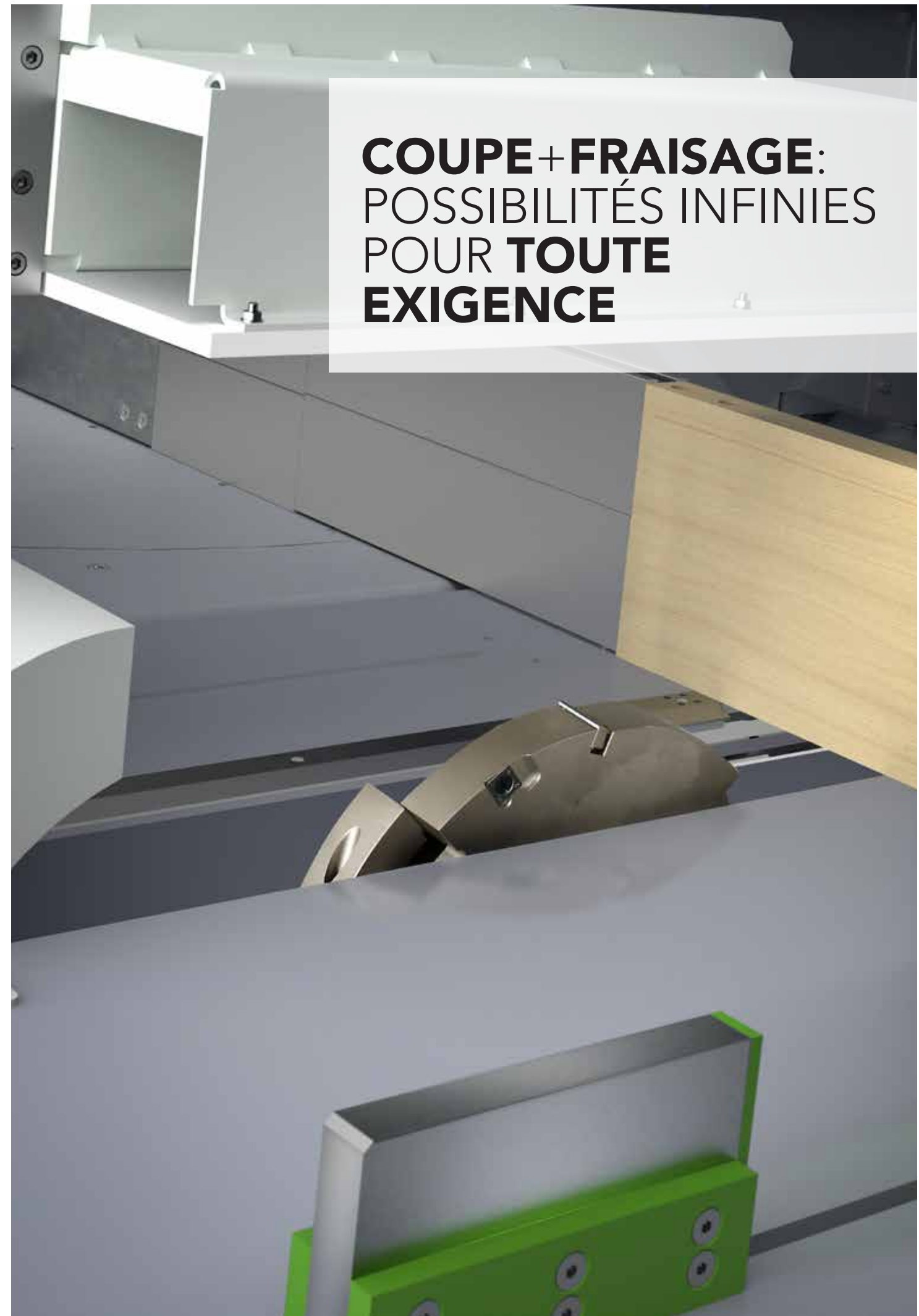


COUPE + FRAISAGE:
POSSIBILITÉS INFINIES
POUR **TOUTE**
EXIGENCE

Programmeur BECKHOFF à écran tactile de 12" à haute résolution et interface graphique 3-D sous système d'exploitation Windows.



Système de soulèvement manuel de la fraise avec blocage pneumatique (sur demande, est également disponible la version contrôlée par PC).





COUPE À
GÉOMÉTRIE
VARIABLE

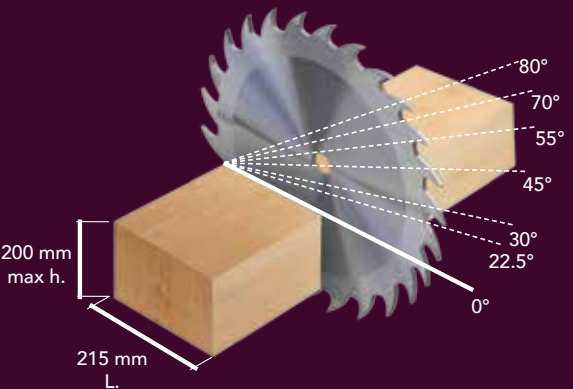
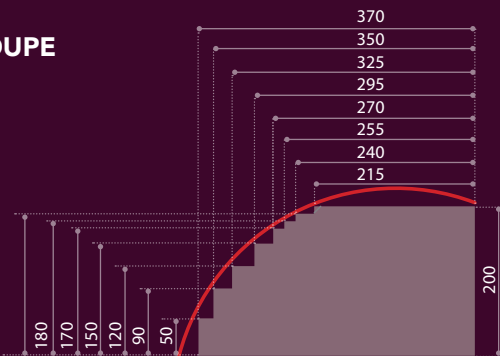
DIAGRAMMES DE COUPE

Grâce à l'innovant système de positionnement mécanique de la lame, nous avons introduit le nouveau système de coupe à géométrie variable pour répondre, avec la même machine, à la fois aux exigences de hauteur maximale et aux exigences de largeur maximale. Lame orientable de 0 à +/-80°

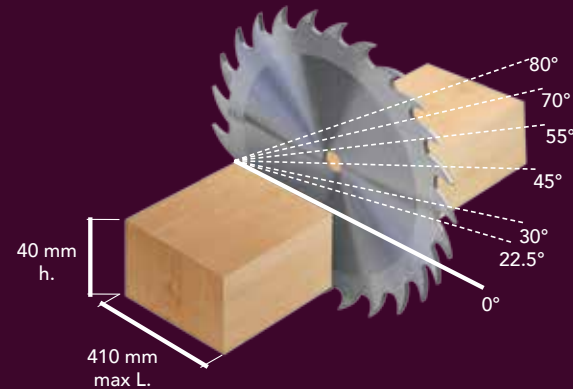
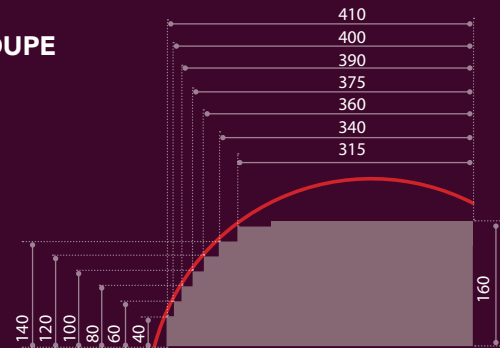
POS. A) = utilisation de la hauteur de coupe maximale 200 mm
POS. B) = utilisation de la largeur de coupe maximale 410 mm

CAPACITÉ DE COUPE AVEC LAME A' 0°

CAPACITÉ DE COUPE
POS. A
HAUTEUR MAX.



CAPACITÉ DE COUPE
POS. B
LARGEUR MAX.



UN SOUTIEN À
VOTRE **TRAVAIL**

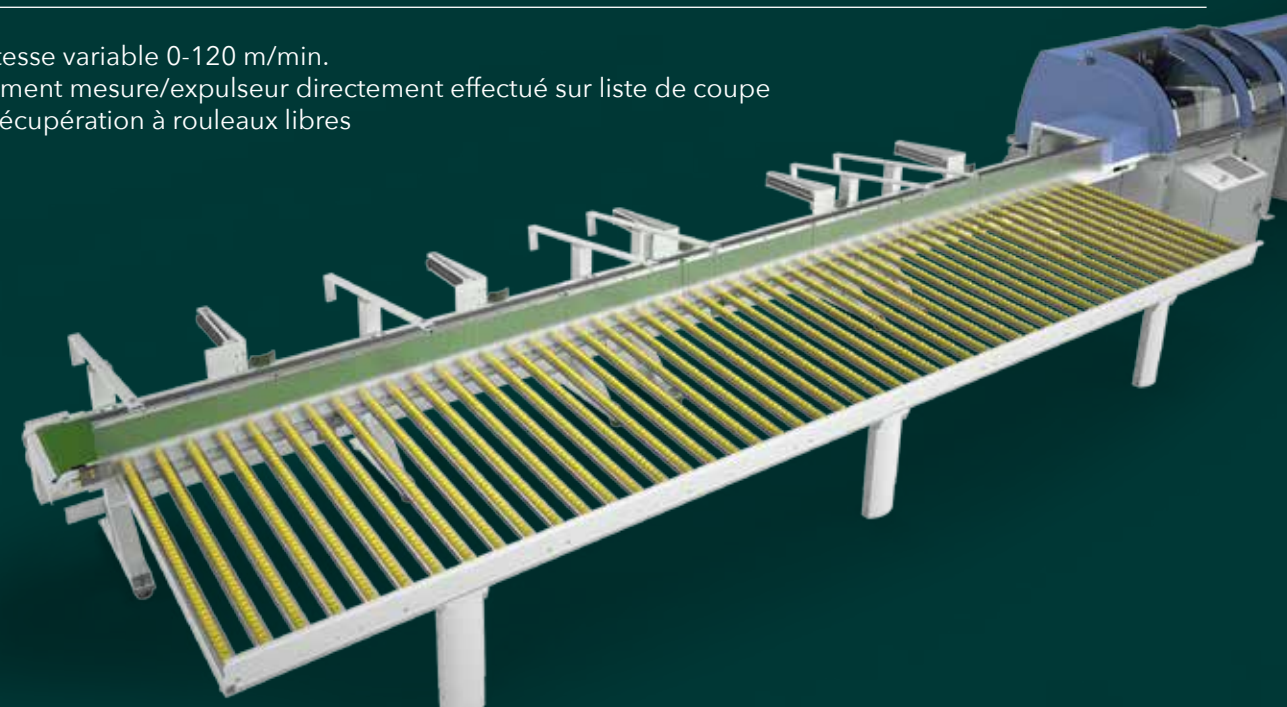
CHARGEUR AUTOMATIQUE

- Chargeur automatique pour pièces uniques ou matériau en paquets
- Système de chargement à chaînes
- Capacité de chargement de 3 à 10 m



SÉLECTEUR ÉLECTRONIQUE AVEC TAPIS ET EXPULSEURS RAPIDES

- Tapis à vitesse variable 0-120 m/min.
- Accouplement mesure/expulseur directement effectué sur liste de coupe
- Banc de récupération à rouleaux libres



LES **OPTIONS** QUI FONT LA DIFFÉRENCE

ACCESSOIRES

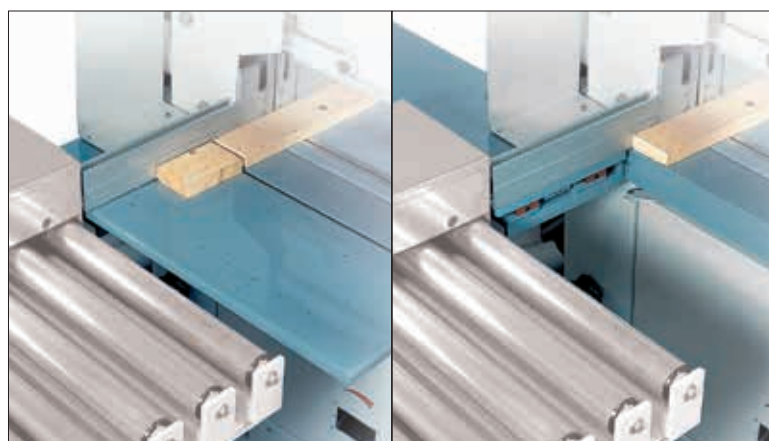
Pour rester fidèles à une caractéristique propre à l'industrie italienne, nous avons décidé de satisfaire toutes les exigences de nos clients en proposant une vaste gamme d'accessoires ; pour n'en citer que quelques-uns :

- système de chargement positionné aussi bien à droite qu'à gauche de l'unité de coupe
- longueur du pousseur de 3 000 à 14 000 mm
- logiciel d'optimisation à 6 options de programmation
- 3 imprimantes pour étiquettes et 1 imprimante à jet d'encre
- systèmes de chargement automatique
- systèmes de déchargement automatique



Trappe d'expulsion des refentes de tête et des chutes de queue de coupes droites (fermée)

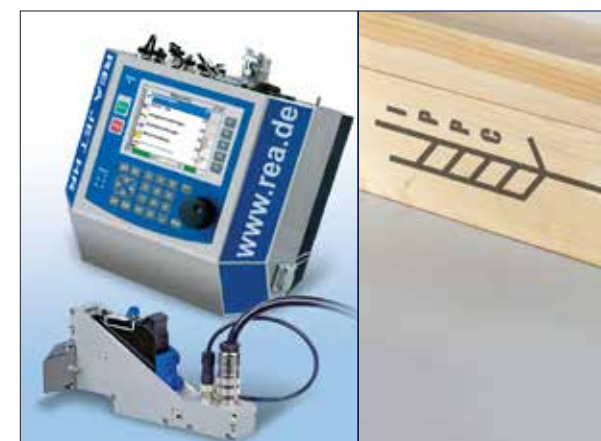
Trappe d'expulsion des refentes de tête et des chutes de queue de coupes droites (ouverte)



Caméra de détection des défauts et des nœuds avec lecture des marquages à la craie.



Imprimante à jet d'encre à haute résolution REA JET HR



4 têtes d'impression verticale, hauteur d'impression 50,8 mm



2 têtes d'impression verticale, hauteur d'impression 25,4 mm



Imprimante d'étiquettes



Il s'agit de la machine idéale pour les clients les plus exigeants, flexible tout en assurant de hautes capacités de production, elle constitue une référence pour les producteurs d'emballages spéciaux, de parquets et de maisons en bois (TRUSS et ossatures bois), pour la réalisation de coffrages pour le bâtiment et pour les aménagements/mobiliers d'intérieur et d'extérieur.



UNE SEULE
MACHINE,
**MILLE UTILISATIONS
DIFFÉRENTES**





LA VALEUR D'UNE ENTREPRISE FAMILIALE

Depuis 1965, Stromab est synonyme de fiabilité. Et nous sommes convaincus que ce simple mot illustre au mieux la philosophie de production qui est la nôtre depuis plus de 40 ans d'activité. La conviction qu'aucun investissement ne peut être plus gratifiant que la satisfaction de nos clients nous conduit à mettre sans cesse davantage nos énergies au service d'une recherche technologique constante, du développement et des ressources humaines. Une croissance ininterrompue est la conséquence naturelle de la politique d'une entreprise qui repose sur la valeur des résultats dans le plus scrupuleux respect des exigences environnementales. Avec une superficie de plus de 5 000 m², 40 salariés et une ligne de produits constamment actualisée, Stromab s'est taillé une place significative parmi les entreprises les plus dynamiques du secteur des machines d'usinage du bois.



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

STROMAB SPA

42012 CAMPAGNOLA EMILIA (RE) Italy
Via Zuccardi 28/a - Z.I. Ponte Vettigano
Tel. (0522) 1718800 - Fax (0522) 1718803
info@stromab.com - www.stromab.com